

Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение  
Журавлевская средняя общеобразовательная школа №17  
(МБОУ ЖСОШ №17)

ПРИКАЗ № 80 о/д

22 августа 2022 года

О назначении советника директора  
по воспитанию и взаимодействию с  
детскими общественными объединениями

В соответствии с поручением Президента Российской Федерации от 26 июня  
2022 г. № Пр -1117

**Приказываю:**

1. Ввести должность советника директора по воспитанию и взаимодействию с детскими общественными объединениями 0,25 ставки с 01.09.2022 года с внесением соответствующих изменений в штатное расписание.
2. Принять на должность советника директора по воспитанию и взаимодействию с детскими общественными объединениями на 0,25 ставки Волосникову Анастасию Александровну с 01.09.2022 года.
3. Главному бухгалтеру МБОУ ЖСОШ №17 Горбаневой З.А. производить оплату согласно штатному расписанию.
4. Утвердить должностную инструкцию советника директора по воспитанию и взаимодействию с детскими общественными объединениями.
5. Контроль за исполнением оставляю за собой.

Директор школы:



Е.В. Авраменко

С приказом ознакомлена:

Волосникова А.А.



Горбанева З.А.



«22» 08 2022 г.

«22» 08 2022 г.